

# PRODUKTDATENBLATT

## ISO-TOP SILICONE N / NT



Abbildung ähnlich

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Der neutral vernetzende Premium-Dichtstoff ISO-TOP SILICONE N / NT ist die richtige Wahl für die dauerelastische Abdichtung von Fugen und Verglasungsarbeiten im Innen- und Außenbereich. Durch seine hohe Wasser- und Luftdichtheit nach Aushärtung und die optimale Haftung auf vielen porösen mineralischen Materialien sowie Hart-PVC, behandeltem Holz, Metall, und Glas ist er der optimale Allround-Dichtstoff auch in kaltem Klima.

### ANWENDUNG

- Abdichtung von allen üblichen Anschlussfugen mit hoher Bewegung im Innen- und Außenbereich bei Renovierung und Neubau
- Abdichten von Fugen an Metallbaukonstruktionen
- Abdichtung von Anschlussfugen an Fenster-, Türrahmen aus Holz, Metall und Kunststoff
- Verglasungsarbeiten (Glasversiegelung und Verfugung)

### EINSATZBEREICH

Minimale Breite: 5 mm

Maximale Breite: 30 mm

Minimale Tiefe: 5 mm

Empfohlen: < 6 mm; Fugentiefe = Fugenbreite  
> 6 mm; Fugentiefe = 1/2 Fugenbreite

### PRODUKTVORTEILE

- Schnelle Hautbildung
- Entspricht ISO 11600 F&G-25LM
- Dauerelastisch nach Aushärtung
- MEKO-frei und nahezu geruchlos
- Farbecht, witterungs- und UV-beständig
- Starke Haftung auf praktisch allen Untergründen
- Nicht korrosiv, neutral
- Dichtstoff gemäß DIN 18540 und IVD-Merkblatt Nr. 9
- Entspricht den Anforderungen des Gebäudeenergiegesetzes und den Prinzipien des RAL „Leitfaden zur Montage“

### LIEFERFORM

- 24 Kartuschen (à 310 ml) pro Karton
- 24 Schlauchbeutel (à 400 ml) pro Karton

### ZUBEHÖR

ISO-TOP EASYPRESS / EASYPRESS PRO und ISO-TOP PRESSFIX zur fachgerechten Verarbeitung



# ISO-TOP SILICONE N / NT

Technische Daten	Norm	Klassifizierung
Farbe ISO-TOP SILICONE N		weiss, grau, schwarz, braun, gelbeiche, beige*
Farbe ISO-TOP SILICONE NT		transparent, anthrazitgrau RAL 7016
Basis		Polysiloxane
Konsistenz		standfeste Paste
Dichte in g/ml	DIN 53479	ca. 1,20 (N), ca. 1,00 (NT)
Verarbeitungstemperatur		+5 °C bis +35 °C
Temperaturbeständigkeit		-60 °C bis +150 °C
Hautbildung**		bei +20 °C / 65 % r.L. ca. 8 min
Geschwindigkeit der Aushärtung**		bei +20 °C / 65 % r.L. ca. 2 mm / 24 h
Aushärtungssystem		Polymerisation durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit
Shore A-Härte	EN ISO 868	24 ± 5 (N), 16 ± 5 (NT)
Rückstellvermögen	ISO 7389	> 80 %
Maximale zulässige Gesamtverformung	EN ISO 11600	25 %
Elastizitätsmodul 100 %	EN ISO 8339	ca. 0,39 N/mm <sup>2</sup> (N), ca. 0,26 N/mm <sup>2</sup> (NT)
Zugfestigkeit	EN ISO 8339	1,7 N/mm <sup>2</sup> (N), 1,2 N/mm <sup>2</sup> (NT)
Bruchdehnung	EN ISO 8339	> 700 %
Ausbringungsmethode		Hand-, Akku- oder Luftdruckpistole
Lagerzeit		15 Monate ab Produktionsdatum in ungeöffneter Kartusche und Verpackung
Lagertemperatur		+5 °C ÷ +25 °C in trockener Umgebung

\* Weitere Farben auf Anfrage.

\*\* Die Angaben beziehen sich auf vollständig ausgehärtetes Produkt. Gemessen nach Normklima DIN EN ISO 291 bei 23 °C / 50 % r.L. Diese Werte können durch Umgebungsfaktoren, wie Temperatur, Feuchtigkeit und Art des Substrats variieren.

## VERARBEITUNG

Anwendbar auf allen üblichen Bauuntergründen wie Beton, Klinker, Ziegel, Porenbeton, Gipskarton, Putz, Mauerwerk, Faserzement, Hart-PVC und Aluminium (außer PP, PE, PTFE und Silikone). Die Haftflächen müssen tragfähig, sauber, staub- und fettfrei sein. Der Kontakt mit Bitumen, Teer oder Weichmacher abgebenden Materialien, wie z.B. EPDM, APTK, Chloroprenkautschuk (Neopren), Butyl, Isolieranstrichen und Schaumstoffen ist zu vermeiden, da es zu Unverträglichkeiten wie Verfärbungen oder Haftungsverlust kommen kann. Es wird empfohlen auf jedem Untergrund zuerst einen Haft- und Verträglichkeitstest durchzuführen.

## ARBEITSSICHERHEIT

Gefahrenhinweise, Sicherheitsratschläge, Lagerbedingungen, Entsorgungshinweise und Transportkennzeichnungen entnehmen Sie bitte unseren EG-Sicherheitsdatenblättern.

## BEMERKUNGEN

Bei der Verwendung als Glas-/Rahmendichtstoff ist die Verträglichkeit im System sicherzustellen. Der direkte Kontakt mit dem Isolierglasrandverbund bzw. der PVB-Folie ist zu vermeiden.