

FICHE TECHNIQUE

ISO-TOP COLLE



DESCRIPTION DU PRODUIT

ISO-TOP COLLE est une gamme de colles et mastics hautement performante qui offre un large champ d'application.

APPLICATIONS

ISO-TOP COLLE convient parfaitement pour l'étanchéité à l'air sûre et durable des différentes membranes de la gamme ISO-CONNECT.

ISO-TOP COLLE est une colle parfaite pour l'étanchéité à l'air et à l'eau d'une membrane posée entre les différents composants du bâtiment (mono mur, brique, béton, fenêtre, mur rideaux etc.).

SERVICE

Nos techniciens se tiennent à votre disposition pour une formation sur la pose, la prescription, les essais de faisabilité et pour tout renseignement technique.

LIVRÉ SOUS FORME DE

- ISO-TOP COLLE SP : 12 sachets (à 600 ml) par carton
- ISO-TOP COLLE XP : 12 sachets (à 600 ml) par carton
- ISO-TOP COLLE PA : 12 cartouches (à 310 ml) par carton

STABILITÉ AU STOCKAGE

ISO-TOP COLLE craint le gel et doit donc être conservée dans un endroit frais et sec à l'abri du gel.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Permet un raccord parfait entre les différents composants du bâtiment (murs, béton, pierre, aluminium anodisé) et des membranes
- Très bonne adhérence sur des membranes pare-vapeur
- Étanche à l'air et à la vapeur d'eau
- Qualité régulièrement testée par des instituts externes



Exemple de mise en œuvre : ISO-TOP COLLE SP



ISO-TOP COLLE

| Caractéristiques techniques | XP | SP | PA |
|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Description du matériel | | Polymer plasto-élastique | |
| Coloris | Noir | Blanc | Bleu clair |
| Bases | MS Polymer sans solvant, sans fongicide | Dispersion acrylique aqueuse, monocomposant sans solvant, sans fongicide** | Dispersion acrylique |
| Consistance | | Pâteuse | |
| Densité g/ml | Env. 1,5 | Env. 1,7 | Env. 1,2 |
| Température de la mise en œuvre : | | | |
| Température ambiante | De 0°C à +40°C | De +5°C à +40°C | De +5°C à +40°C |
| Température du support | De 0°C à +35°C | De +5°C à +35°C | De +5°C à +40°C |
| System de reaction | Polymerisation par l'humidité ambiant | Dispersion | Séchage physique |
| Resistance aux temperatures | De -40°C à +90°C | De -20°C à +80°C | De -40°C à +100°C |
| Temps de formation de peau | Env. 10 minutes | Env. 20 minutes | Non durcissante |
| Vitesse de Polymerisation* | Env. 2 mm/24 h | Env. 2 mm/24 h | - |
| GEV-EMICODE® | EC1 ^{plus} | - | - |
| Consommation | Dépendant de la surface et avec un cordon de 8mm, env. 10m | | Avec un cordon de 8mm, env. 6m |
| Durée et température de stockage | 1 an, dans un endroit sec et dans son emballage d'origine, de +5°C à +25°C | 1 an, dans un endroit sec et dans son emballage d'origine, de +5°C à +25°C | 2 ans, dans un endroit sec et dans son emballage d'origine, de +5°C à +40°C |
| Pour une utilisation avec | ISO-CONNECT - INTÉRIEUR & EXTÉRIEUR CX - EXTÉRIEUR EPDM - VARIO SD ISO-BLOCO - ONE (jonctions) - MAX 600 (jonctions) | ISO-CONNECT - INTÉRIEUR & EXTÉRIEUR CX | ISO-CONNECT - INTÉRIEUR CX - VARIO SD ISO-BLOCO - ONE (angles, jonctions) - ONE CONTROL (angles, jonctions) |

* Mesuré après le climat de la norme DIN EN ISO 291 avec 23°C / 50% HR, les valeurs peuvent varier fortement à cause de facteurs comme la température, l'humidité, le support.

** Pendant la phase de séchage à protéger d'une pénétration d'humidité par temps de pluie.

MISE EN ŒUVRE

Les surfaces doivent être propres, sèches, dégraissées, dé-poussiérées et libres de tous solvants. Des approfondissements grossiers sont à reboucher. Des inégalités normales peuvent être compensées sans problème par le remplissage avec la colle correspondante.

Les supports poreux (béton cellulaire etc.) sont éventuellement à traiter avec un primaire. Il faut appliquer la colle sous forme de stries de 8 à 10mm, ensuite poser le matériau que l'on veut coller, en tirant délicatement pour empêcher la formation de plis puis appuyer légèrement.

Pour le collage de membrane d'étanchéité comme ISO-CONNECT EXTÉRIEUR ou ISO-CONNECT VARIO SD extruder avec l'aide du pistolet ISO-TOP PRESSFIX une quantité de colle satisfaisante pour avoir, après la mise en œuvre avec

l'aide d'un rouleau-marouffleur de la membrane, une zone à collage de min. 30mm et une épaisseur minimum de 1 mm. Il est en principe favorable de faire préalablement un essai de compatibilité et d'adhérence sur chaque support.

SÉCURITÉ DU TRAVAIL

Vous trouverez sur nos Fiches de données de sécurité CEE, des indications sur les dangers, les conseils de sécurité, les conditions de stockages, des considérations relatives à l'élimination et des informations relatives au transport.