

# FICHE TECHNIQUE

## ISO-TOP SILICONE A / AT



Illustration non contractuelle

### DESCRIPTION DU PRODUIT

ISO-TOP SILICONE A / AT est un mastic d'étanchéité neutre, sans odeur en base d'Alcoxy qui est spécialement adapté en raison de sa résistance aux intempéries et aux UV pour l'étanchéité de joints de dilatation et raccords usuels de construction comme les profilés en PVC, métal, bois traité et le verre. ISO-TOP SILICONE A / AT adhère sans primaire sur la plupart des supports non poreux. Pour l'adhérence sur les supports non normalisés (autres qu'aluminium anodisé, verre, mortier), des tests sont nécessaires et l'utilisation d'un primaire peut être requise.

### APPLICATION

- Étanchéité de joints de raccordement extérieurs pour la rénovation et la construction neuve
- Joints de dilatation habituels dans le bâtiment entre matériaux de construction les plus divers
- Étanchéité entre dormants de fenêtre / porte et la maçonnerie
- Joints Vitrage

### DOMAINE D'APPLICATION

Largeur minimale : 5 mm

Largeur maximale : 30 mm

Profondeur minimale : 5 mm

Recommandé :

< 10 mm; profondeur du joint = largeur du joint

> 10 mm; profondeur du joint = 1/2 largeur du joint

### AVANTAGES DU PRODUIT

- Label SNJF Façade et Vitrage 25E
- Conforme ISO 11600 F&G-25LM (Déformation totale maximale 25 %)
- Élasticité durable après polymérisation
- Surface non collante
- Neutre, sans odeur
- Couleur inaltérable et résistante aux rayons UV
- Forte adhérence sur pratiquement tous les supports
- Non corrosif
- Facile à travailler
- Satisfait aux recommandations du « Guide de montage » RAL
- Sans MEKO

### LIVRÉ SOUS FORME DE

- 24 cartouches (à 310 ml) par carton (blanc, gris, noir, translucide)
- 20 sachets (à 400 ml) par carton (blanc, translucide)

### ACCESSOIRES

ISO-TOP EASYPRESS / EASYPRESS PRO et ISO-TOP PRESSFIX pour une mise en œuvre facile



# ISO-TOP SILICONE A / AT

Caractéristiques techniques	Normes considérées	Classification
Coloris ISO-TOP SILICONE A		Blanc, gris, noir *
Coloris ISO-TOP SILICONE AT		Translucide
Base		Neutre, Alcoxy
Consistance		Pâte stable
Densité en g/ml	NF EN ISO 1183-1	Env. 1,15 (couleurs), env. 1,00 (translucide)
Température de mise en œuvre		De +5°C à +40°C
Résistance à la température		De -40°C à +120°C
Formation de peau**		Env. 8 – 9 min
Vitesse de durcissement**		Env. 2 mm/24 h
Système de durcissement		Polymérisation par l'humidité de l'air
Dureté Shore A	DIN 53505	25 (couleurs), 15 (translucide)
Déformation totale maximale autorisée	NF EN 15651	25%
Module d'élasticité 100%	DIN 53504 S2	Env. 0,40N/mm <sup>2</sup> (couleurs) Env. 0,30N/mm <sup>2</sup> (translucide)
Reprise élastique	DIN 53504 S2	Env. 0,60N/mm <sup>2</sup> (couleurs) Env. 1,20N/mm <sup>2</sup> (translucide)
Allongement à la rupture	DIN 53504 S2	250% (couleurs), 300% (translucide)
Méthode d'application		Pistolet manuel, à batterie ou à air comprimé
Durée de stockage		12 mois à partir de la date de production dans cartouche et emballage fermés
Température de stockage		De +5°C à +25°C dans environnement sec et frais

\* Autres couleurs sur demande.

\*\* Les données se rapportent à un produit entièrement durci. Mesuré selon le climat normalisé NF EN ISO 291 à 23°C / 50% d'humidité relative. Les valeurs indiquées peuvent varier selon les conditions environnementales comme température, humidité, nature des supports,...

## MISE EN ŒUVRE

Utilisable sur toutes les surfaces de construction classiques comme béton, PVC, bois, métaux, matière plastique renforcée de fibres de verre (sauf PP, PE, PTFE, PMMA, plastiques souples, néoprène, et surfaces bitumineuses). Les surfaces de contact doivent être sèches, porteuses, propres, dépoussiérées et dégraissées. Respecter les dimensions recommandées des joints et le mouvement total maximum autorisé. Il est conseillé de faire un test d'adhérence préliminaire sur tout support. Ceci est assurément recommandé pour le PVC et les autres plastiques. Aucun primaire n'est nécessaire pour les surfaces non poreuses. Les supports poreux doivent être traités préalables avec notre primaire ISO-TOP BLUE PRIMER ou ISO-TOP SPRAY PRIMER.

Respecter la DTU 44.1 pour la mise en œuvre des mastics. Utiliser les fonds de joints adéquats comme l'ISO-TOP FOND DE JOINT ou l'ISO-TOP PU 22.

## SÉCURITÉ DU TRAVAIL

Veillez prendre connaissance des risques, conseils de sécurité, conditions de stockage, méthodes d'élimination et marquages de transport dans nos fiches de données de sécurité CE.

## RESTRICTIONS

Non compatible avec les joints périphérique du vitrage isolant qu'avec les films PVB de verre de sécurité. Évitez le contact direct.