

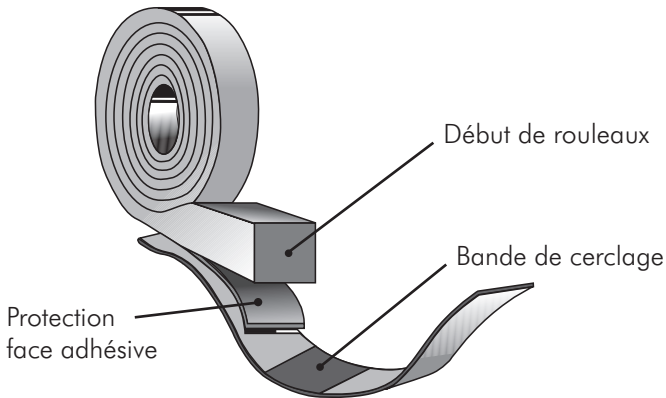
MISE EN ŒUVRE
ISO-MEMBRA SX



est une mousse de polyuréthane à cellules semi-ouvertes, imprégnée à coeur d'un mélange stable de résines synthétiques, qui lui confère les caractéristiques nécessaires à l'étanchéité des joints de menuiserie, construction métallique et construction en bois.



LA MISE EN ŒUVRE DE ISO-MEMBRA SX



GÉNÉRALITÉS

La mise en œuvre de ISO-MEMBRA SX est réalisée de la façon suivante:

- mesurer la largeur du joint à étancher et choisir la référence en fonction de la plage d'utilisation prévue,
- ne sortir les rouleaux de leur emballage que lors de leur utilisation,
- éliminer la bande adhésive de cerclage
- couper la bande à 90° et éliminer les premier et dernier centimètres précomprimés,
- prévoir une longueur de env. 10 mm par jonction lors de la coupe,
- ne pas allonger ni soumettre à des torsions ISO-MEMBRA SX lors de son application,
- positionner ISO-MEMBRA SX légèrement en retrait de 1 à 2 mm
- ne créer aucun espace de rétention d'eau dans le joint,
- poser les joints verticaux de bas en haut,
- en pose horizontale, positionner la face

- adhésive de ISO-MEMBRA SX en bas,
- en pose verticale, positionner la face adhésive de ISO-MEMBRA SX sur la face la plus lisse du joint.
- en aucun cas la protection de la face adhésive ne doit rester sur le joint en service

TRAITEMENTS DES RACCORDS

Les raccords de ISO-MEMBRA SX sont réalisés selon les préconisations suivantes:

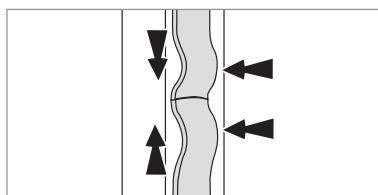
1. Les raccords linéaires

Coupe à 90° des extrémités à raccorder, en respectant une longueur de env. 10 mm par jonction, aboutage des extrémités des 2 bandes en les comprimant l'une contre l'autre avant de les plaquer sur leur support - pas de superposition des extrémités. (Figure 1 et Figure 2)

2. Les raccords en angle à 90°

a) Pose en applique

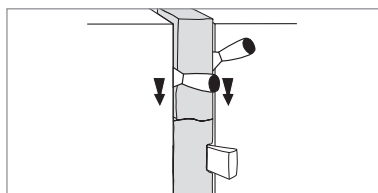
Coupe à 90° des bandes à raccorder, en respectant une longueur de env. 10 mm par jonction, pose de la bande horizontale sur toute sa longueur, aboutage perpendiculaire de l'extrémité de la bande verticale en pression contre la première, on ne fait pas tourner la bande à 90°. (Figure 3)

**1**

raccord linéaire sur menuiserie

b) Pose en tunnel

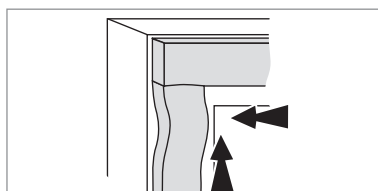
Coupe à 90° des bandes à raccorder, en respectant une longueur de env. 10 mm par jonction, pose de la bande horizontale sur toute sa longueur, sans aucun retrait, pose de la bande verticale sur toute la hauteur de la menuiserie avec un débordement équivalant à la largeur du joint horizontal à traiter majorée de quelques mm, aboutage perpendiculaire de l'extrémité de la bande verticale en pression contre la bande horizontale – on ne fait pas tourner la bande à angle droit. (Figure 3 : pose en applique et raccord à 90° Figure 4)

**2**

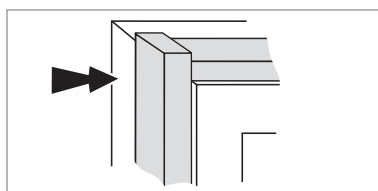
raccord linéaire en joint de façade

c) Les raccords en croix

Pose en continu de la bande dans le joint vertical, réalisation des joints horizontaux, sans attendre la décompression intégrale de la bande verticale, coupe à 90° des bandes horizontales, en respectant une longueur de 10 mm par mètre de joint, insertion dans les joints horizontaux en compression contre le joint vertical. (Figure 5)

**3**

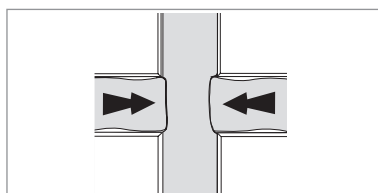
pose en applique et raccord à 90°

**4**

pose en tunnel et raccord à 90°

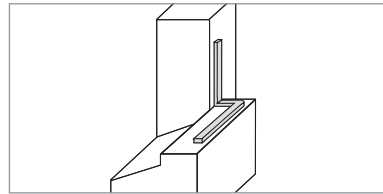
3. Pose sous appui de fenêtre

Pour la réalisation d'un joint sous appui de fenêtre, on ne fait pas de raccord linéaire horizontal. On procède selon les préconisations suivantes : pose de la bande perpendiculaire à la largeur

**5**

raccords en croix

d'appui, pose de la bande verticale sur au minimum 100 mm, aboutage perpendiculaire de l'extrémité de la bande verticale en pression contre la bande horizontale, pose de la bande horizontale. (Figure 6)



6

exemple de rejingot